

ZAXIS-5A 系列
日本原装日立挖掘机

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS400LCH



液压挖掘机

机型：ZX400LCH-5A
发动机额定功率(净)：190 kW (254 HP)
工作质量：38 800 kg
铲斗容量：ISO 满斗：1.60 - 2.10 m³

ZAXIS 实现您的梦想

新型 ZAXIS 具有出色的燃油经济性，前端工作装置快速移动和易于操作的特点。您还会感到日立的专利技术和经验，如高效的液压系统和发动机。

新型 ZAXIS 具有高质量、低油耗和高耐用性的特点，足以保证低运转成本。

通过全面发展的新型 ZAXIS 将实现用户的期望与梦想，并开拓精彩的未来。



高生产率、低油耗

4 页

- 实现低油耗和大工作载荷
- 强有力的操作

注重操作人员的舒适性

6 页

- 舒适的操作环境
- 设计舒适的操作人员座椅
- H/R 驾驶室
- 新型、易于使用的多功能监控器

日立支持链

8-9 页

- 零件和服务

高质量和耐用性

5 页

- 进一步提高了可靠性和耐用性的新型发动机
- 提高了冷天时的发动机起动性能
- 耐用设计

简易的保养

7 页

- 可触式拆装的防尘网
- 分组远程检查部位
- 底盖便于油箱清洁
- 使用期费用低

可靠的解决方案具有各种选项

10 页

- 易于使用的附件
- 推荐的选项

注：本手册中图片所示的挖掘机带有选购设备。

高生产率、低油耗

实现低油耗和大工作载荷

选择的 HIOS III 液压系统结合高效液压控制，是操作简便的 HIOS 液压系统。它包括液压助力系统和增强的动臂再循环系统，可以提高运行速度并降低油耗。

降低燃料消耗量

由于采用 HIOS III 液压系统和发动机控制系统，新型 ZAXIS 实现了节能高效的运行。

在 ECO 模式时减少更多油耗

ECO 模式，一种新的经济模式，与 PWR 模式相比，通过最佳的操作匹配，在不牺牲挖掘力的情况下，可进一步减少 14% 的燃油消耗。

斗杆收回迅速

为适应生产需要的快速挖掘，来自斗杆和动臂油缸的液压油通过再生阀合流，使斗杆收回速度加快。

动臂下降时斗杆速度快

动臂下降时，借助动臂重量，斗杆速度加快，无需来自泵的压力油。这就是为实现更高的斗杆速度，增加了斗杆油路流量，使装载作业和前端工作装置的定位速度加快。

强有力的操作

动力增加模式使操作人员通过按下操纵杆上的按钮，使挖掘力骤增 10% 以上，以进行强力挖掘。关键时刻需要动力时，则能够获取巨大的挖掘力。

高质量和耐用性

进一步提高了可靠性和耐用性的新型发动机

由于对燃油和冷却系统的根本性评估，设计用于恶劣运转环境的新型发动机具有高度耐用性。此外，还新配备了新型自动怠速停止机构，进一步降低了燃油消耗及 CO₂ 排放。



提高了冷天时的发动机运转性能

寒冷时，柴油成分会蜡化而使燃油预滤清器发生堵塞。再循环滤清器会使自发动机返回的高温燃油再次循环，能够防止柴油成分蜡化。



再循环滤清器

耐用设计

大型高效冷却系统保持发动机冷却，帮助机器进行艰苦作业。此外，还在冷却系统上采用了膨胀水箱。由此，可始终进行冷却液回路内的排气，能够充分发挥机器所具备的冷却性能。



上部回转平台由 D 形断面外缘加固，以增强刚性、防止被障碍物损坏。



D 形断面外缘

X 型梁机架焊缝更少，具有更高的刚性和耐用性。



X 型梁机架

全履带护板防止轨链和支重轮损伤与变形。此外，他们也可以阻挡石块，防止下部行走体过载，减少磨损和损坏。



全履带护板

动臂顶部和根部由装有钢衬套的更厚的高强度钢支架加固，以提高耐用性。

斗杆 - 铲斗的连接处由其接触表面上的热喷涂 WC 保护，以减小磨损和震动。连接销上采用的新型 HN 衬套使内部润滑脂保持更长的润滑间隔。



注重操作人员的舒适性

舒适的操作环境

当你进入驾驶室时，充足的腿部空间和良好的视野会让您感到舒适和自信。新型紧凑的控制台提供更大的腿部空间。新式驾驶室门柱向后设计了 70 mm 以扩大进入空间，易于进入。新式 LED 室内灯与车门联锁，当车门打开时，此灯点亮。利用滑轨很容易拆除前窗并存放在顶部。顶部窗户可打开进行通风。充足的空调通风口位于关键地方，以便空气在驾驶室均匀地循环。控制面板和控制杆安置在操作人员易于操作的范围内。为在长时间工作时消除疲惫，备有 AM/FM 收音机和用于音乐播放机的辅助端口（选购）。所有这些设计焦点集中在操作人员舒适上。

设计舒适的操作人员座椅

为操作人员舒适，豪华布座椅装有头枕和扶手。可以用滑动和倾斜等多种方式，进行座椅调整，以适合操作人员的身材和选择。座椅可以向后滑动 40 mm 以上，以增加腿部空间。带加热垫的空气悬浮座椅为选配件。

坚固的驾驶室

符合 OPG (II 级标准的顶部护罩) 的坚固的驾驶室保护操作人员免遭落物伤害。先导控制截止杆装有中位发动机起动系统，该系统只有当先导控制截止杆处在锁定位置时才允许发动机起动。



控制面板



大的储存空间

简易的保养

可触式拆装的防尘网

在散热器的前面设置有防尘网，易于拆卸并且可以用压缩空气清洁。在散热器后部，可以通过一键式开盖吹气。空调冷凝器可开启，易于在其后部清洁。



分组远程检查部位

为方便维护和检查，包括从燃油箱排水，冷却液的补充和滤清器的更换，维护部位集中在易于从地面接近的左侧和右侧罩内。燃油箱内部有防腐涂层，底部有大的清洁口。这些睿智的设计有效地使燃油保持清洁，并易于维护。在方便的位置装有扶手，以方便在上部回转平台上工作。为安全地进行保养，安装了很多防滑板。



实用空间和散热器



分组远程滤清器和检查部位

燃油箱排水开关

底盖便于油箱清洁

油箱配有底盖，易于油箱内部的清洁。

使用期费用低

服务间隔长，足以大幅度减少保养费用。



注：定期检查需要检查油污染及类似项目。

新型、易于使用的多功能监控器

新型多种语言、多功能监控系统由一个 7 英寸高分辨率彩色监控器和一个多功能控制器组成。监控器使操作人员可以检查变化中的各种操作变量：液压油温度、燃油油位、工作模式、全自动空调、AM/FM 收音机、后视监控摄像头、保养支持和附件流量调整。菜单项目可以通过多功能控制器在控制面板上进行选择和调整。新型后视监控摄像头始终显示机器后面的视野。



日立支持链

日立支持链是一个在购买日立机器后可提供的完整用户支持系统。



零件和服务

为满足用户，通过日立当地的代理店，在全球各个地区，获得日立完整的用户支持。

零件

日立全球在线网络，一个零件供应系统，与日本零件中心、海外仓库和国外 150 多家代理店连接，以传递在线零件信息，包括库存零件、订单接收、装运和上百万零件和部件的交货期。

纯正的日立零件

符合日立严格质量标准的纯正日立零件根据日立保修标准担保。纯正日立零件，包括发动机、燃油、液压油和滤清器的使用会极大减少运转费用并延长机器寿命。

纯正铲斗消耗品 (GETs)

日立提供一系列为各种用途开发制造的铲斗消耗品，使用高质量、好维护的 GETs 将帮助您获得用户的信赖。

注：有些代理店未使用日立 GETs。

再生部件

日立部件在世界的工厂按严格的再生标准再制造。再生的部件具有相当于新件的高质量并由日立保修系统支持。

注：有些代理店未使用日立再生部件。

服务

扩展的保修——HELP

对所有日立新机器保证享有日立标准保修系统。此外，日立还提供日立延长寿命程序 (HELPS) 以满足用户期望——在恶劣的操作条件下保护机器、避免意外停机以及减少修理费用。

注：保修条件随设备的不同而不同。

分析工具——保养程序

除机械修理外，电子控制系统需要快速现场解决方案。日立保养程序可以通过个人电脑与有故障的机器连接起来，在短时间内分析机器故障。

技术培训

为使机器保持高性能，减少停机时间，现场服务很重要。位于日本的技术培训中心 (TTC) 根据国际培训程序培养和培训来自全球的日立代理店和工厂的服务技术人员和服务支持人员。

可靠的解决方案，具有各种选项

易于使用的附件

利用紧邻操作人员座椅的多功能监控器，操作人员可以改变阀，调整额外油路流量并检查设定，更重要的是，通过其识别名称，可以方便地选择 11 种工作，包括流量设定。

易于操作的破碎锤

当使用需要频繁更换液压油和滤清器的破碎锤时，多功能监控器上附加的小时计显示破碎锤的工作时间、油和滤清器的合适的更换时间。当破碎锤连续工作超过 1 分钟时，破碎锤报警装置 (选购) 在监控器屏上显示警告标记并鸣响。

不同的工作，不同的选项

装有驾驶室下部前护罩，以防止拆除和破碎锤操作时的碎块。在条件恶劣的工作场地，可提供高性能滤清器和管路滤清器。



破碎锤设定

破碎锤小时计

推荐的选项



附件基本配管



上部驾驶室前护罩



电动加油泵



预滤清器



后视摄像头

技术规格

发动机

型号	五十铃 GH-6HK1X
型式	4 冲程、水冷、直喷式
进气	涡轮增压、中冷式
缸数	6
额定功率	
ISO 9249, 净	190 kW (254 HP) / 1 900 min ⁻¹ (rpm)
SAE J1349, 净	190 kW (254 HP) / 1 900 min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	1 037 Nm (106.0 kgfm) / 1 500 min ⁻¹ (rpm)
活塞排量	7.790 L
缸径 x 冲程	115 mm x 125 mm
蓄电池	2 x 12 V / 128 Ah

液压系统

液压泵

主泵	2 个可变排量轴向柱塞泵
最大流量	2 x 288 L/min
先导泵	1 个齿轮泵
最大流量	30.2 L/min

液压马达

行走	2 个可变排量轴向柱塞马达
回转	1 个轴向柱塞马达

溢流阀设定

工作油路	34.3 MPa (350 kgf/cm ²)
回转油路	32.4 MPa (330 kgf/cm ²)
行走油路	34.8 MPa (355 kgf/cm ²)
先导油路	3.9 MPa (40 kgf/cm ²)
动力辅助	38.0 MPa (388 kgf/cm ²)

液压油缸

	数量	缸径	杆径
动臂油缸	2	145 mm	100 mm
斗杆油缸	1	170 mm	115 mm
铲斗油缸	1	140 mm	95 mm

质量和接地比压

工作质量和接地比压

					ZX400LCH-5A	
履带板型式	履带板宽度	动臂型式	斗杆型式	铲斗	kg	kPa(kgf/cm ²)
三筋或双筋履带板	600 mm	6.4 m H 型	2.67 m H 型	2.10 m ³	38 800	73 (0.74)
			3.20 m H 型	1.60 m ³	38 800	73 (0.74)

上部回转平台

回转机架

采用 D 剖面机架裙板以防止变形。

回转装置

带有行星减速齿轮的轴向柱塞马达，采用油浸式润滑。回转支承为单列式。回转停车制动器采用弹簧压紧 / 液压分离盘式制动器。

回转速度	10.7 min ⁻¹ (rpm)
回转扭矩	120.0 kNm (12 200 kgfm)

驾驶室 (H/R 驾驶室)

独立宽敞的驾驶室，宽 1 025 mm，高 1 817 mm，安装的 II 级 OPG 顶部保护装置符合国际标准化组织 (ISO) 10262 的相关要求。

下部行走体

履带

连接销经过热处理，并带有防尘密封。此外，液压（润滑脂）履带张紧机构配有减振复进弹簧。

滚轮和履带板数量 (每侧)

托链轮	2
支重轮	8
履带板	49
履带护板	全履带护板

行走装置

每侧履带均由一个两速轴向柱塞马达驱动。停车制动器采用弹簧压紧 / 液压分离盘式制动器。自动变速器系统：高 - 低

行走速度	高：0 ~ 5.0 km/h
	低：0 ~ 2.9 km/h

最大牵引力 322 kN (32 800kgf)

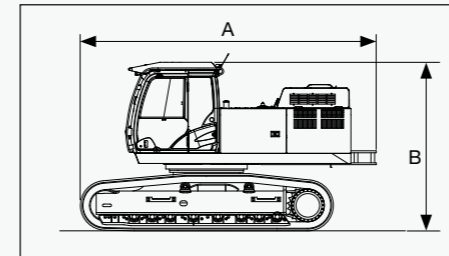
爬坡能力 70% (35°) 持续

维修保养注油量

燃油箱	630.0 L
发动机冷却液	35.0 L
发动机机油	41.0 L
回转装置	15.7 L
行走装置 (每侧)	11.0 L
液压系统	340.0 L
液压油箱	180.0 L

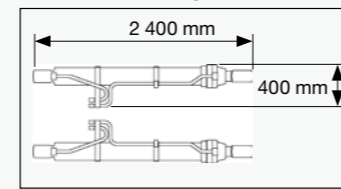
运输

主机 (不带配重)

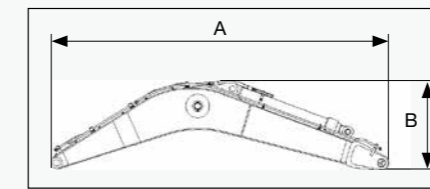


履带板宽度 mm	A mm	B mm	总宽度 mm	质量 kg
600	5 770	3 390	3 290	23 500

动臂油缸 295 kg x 2

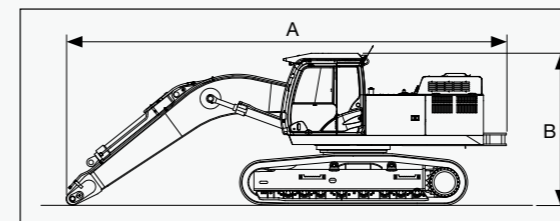


动臂



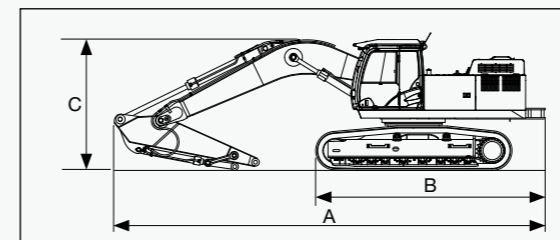
动臂长度	A mm	B mm	总宽度 mm	质量 kg
6.40 m H 型	6 660	1 750	950	3 350

带动臂的主机



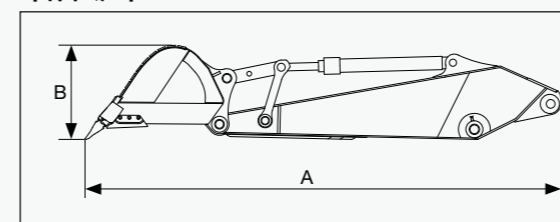
履带板宽度 mm	A mm	B mm	总宽度 mm	质量 kg
600	9 520	3 390	3 290	27 500

带前端工作装置的主机



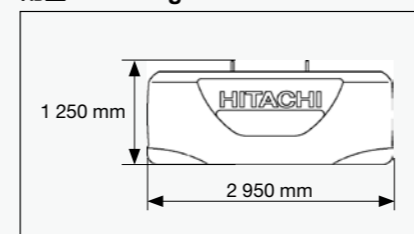
斗杆长度	A mm	B mm	C mm	总宽度 mm	质量 kg
2.67 m H 型	11 140	5 920	3 480	3 290	29 400
3.20 m H 型	10 990	5 920	3 270	3 290	29 600

斗杆和铲斗

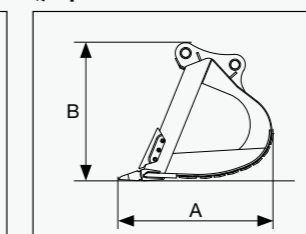


斗杆长度	铲斗容量 m ³	A mm	B mm	最大宽度 mm	质量 kg
2.67 m H 型	2.1	5 450	1 510	1 540	3 700
3.20 m H 型	1.6	5 960	1 200	1 520	3 680

配重 7 600 kg

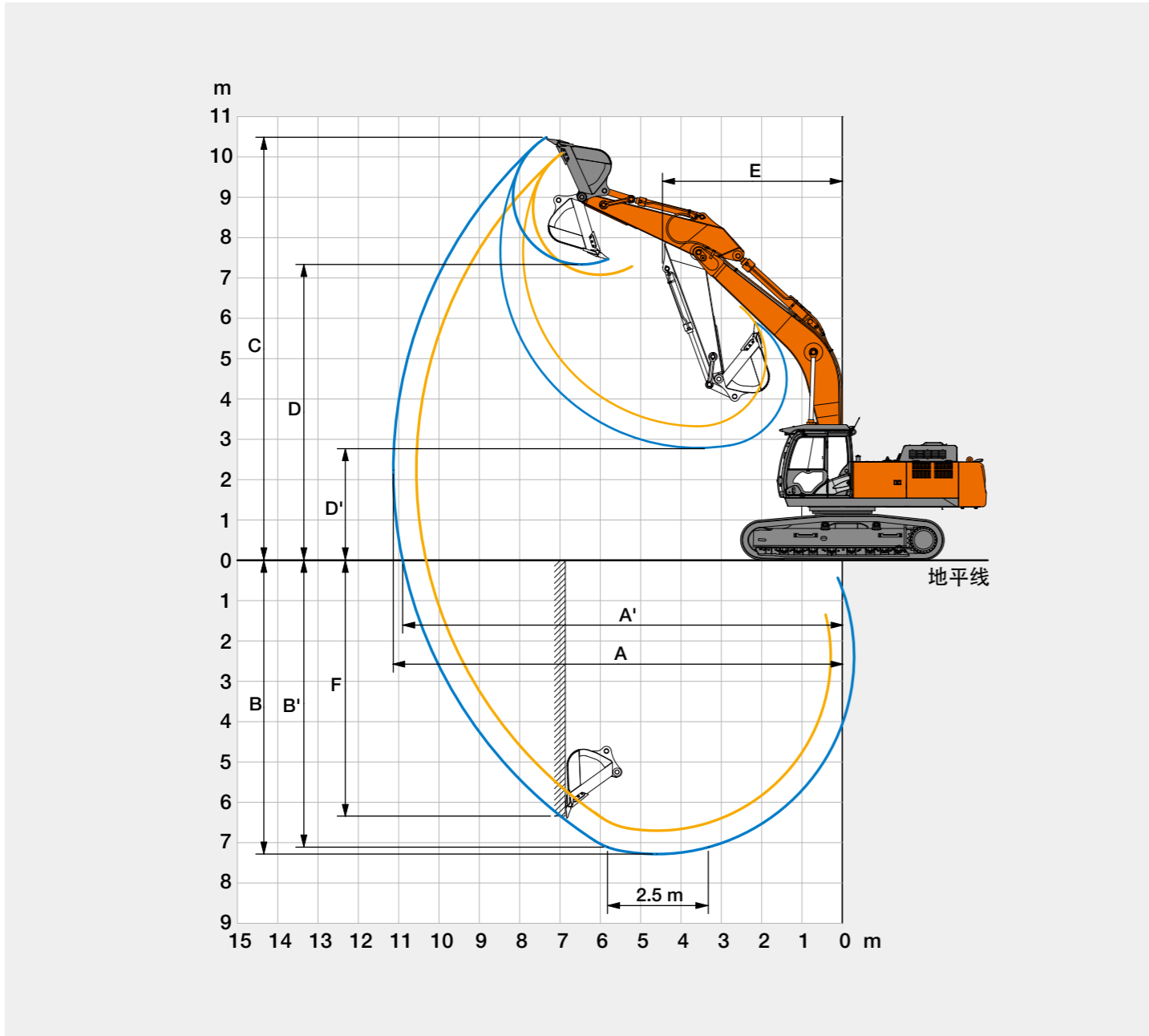


铲斗



铲斗容量 m ³	A mm	B mm	总宽度 mm	质量 kg
2.1	1 820	1 550	1 540	1 780
1.6	1 790	1 400	1 520	1 650

工作范围

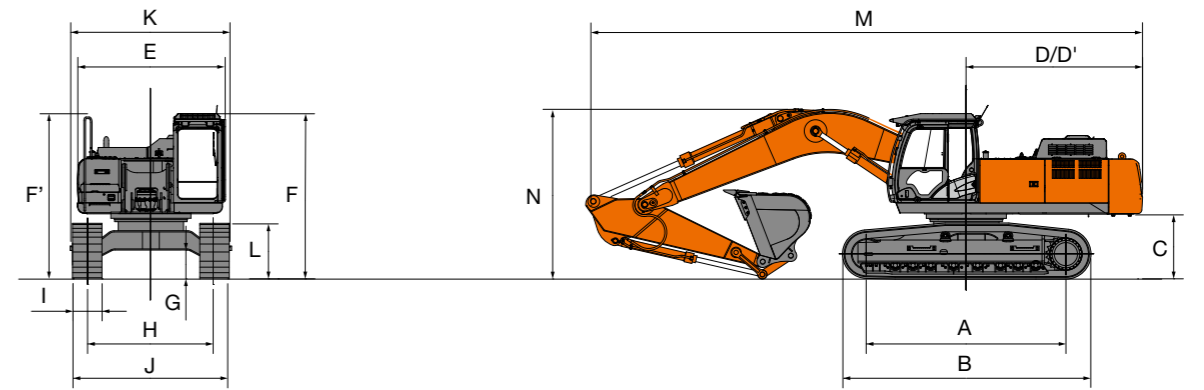


单位：mm

斗杆长度	2.67 m H 型	3.20 m H 型
A 最大挖掘半径	10 600	11 100
A' 最大挖掘半径 (在地面)	10 320	10 900
B 最大挖掘深度	6 740	7 310
B' 最大挖掘深度 (2.5 m 平面)	6 500	7 110
C 最大切削高度	10 100	10 400
D 最大卸载高度	7 040	7 330
D' 最小卸载高度	3 310	2 800
E 最小回转半径	4 610	4 460
F 最大垂直挖深	3 610	6 340

不包括履带板凸缘高度

外形尺寸



单位：mm

	ZX400LCH-5A
A 轮间距	4 050
B 下部行走体长度	5 060
* C 配重离地间隙	1 260
D 后端回转半径	3 590
D' 后端长度	3 590
E 上部回转平台总宽度	2 990
F 驾驶室总高度	3 390
F' 上部回转平台总宽度	3 270
* G 最小离地间隙	560
H 轨距	2 590
I 履带板宽度	G 600
J 下部行走体宽度	3 190
K 总宽度	3 290
* L 履带板高度 (三筋履带板)	1 150
M 总长度	
带 2.67 m H 型斗杆	11 330
带 3.20 m H 型斗杆	11 180
N 动臂总高度	
带 2.67 m H 型斗杆	3 480
带 3.20 m H 型斗杆	3 270

* 不包括履带板凸缘高度 G：三筋履带板

反铲附件

动臂和斗杆为焊接的箱形结构，采用 6.40 m H 型动臂和 2.67 m H 型斗杆，3.20 m H 型斗杆。铲斗为焊接的钢结构。铲斗连接支架提供侧间隙调整机构。

铲斗

容量	宽度		齿数	重量	推荐	
	不带侧切刃	带侧切刃			2.67 m H 型斗杆	3.20 m H 型斗杆
1.60 m ³	1 420 mm	1 450 mm	5	1 650 kg	—	●
2.10 m ³	1 520 mm	1 550 mm	5	1 780 kg	◎	—

◎ 适合 2 000 kg/m³ 或更小密度的材料

● 重型机械维修
— 不适用

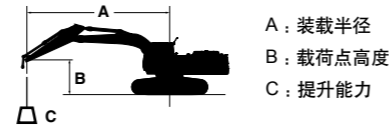
铲斗和斗杆挖掘力

斗杆	2.67 m 带 2.10 m ³ 铲斗	3.20 m 带 1.60 m ³ 铲斗
铲斗挖掘力 * ISO	242 kN (24 700 kgf)	246 kN (25 100 kgf)
铲斗挖掘力 * SAE ; PCSA	214 kN (21 800 kgf)	210 kN (21 500 kgf)
斗杆挖掘力 * ISO	220 kN (22 400 kgf)	185 kN (18 900 kgf)
斗杆挖掘力 * SAE ; PCSA	213 kN (21 700 kgf)	175 kN (17 900 kgf)

* 动力增加时

提升能力 (不带铲斗)

- 注： 1. 额定值根据 ISO10567 计算。
 2. 机器停在坚硬的水平地面时，提升能力不得超过极限负荷的 75%，或全部液压能力的 87%。
 3. 装载点是斗杆上铲斗枢轴销的中心线。
 4. * 表示受液压限制的负荷极限。
 5. 0 m = 地面。



表中的技术参数是不带铲斗、快速连接器时的技术参数。
 带有铲斗、快速连接器并进行提升作业时，表中的技术参数减去铲斗、快速连接器的重量后的技术参数，则为其提升能力。

前方额定值 侧面或 360° 的额定量 单位: kg

条件	载荷点高度 m	装载半径								最大距离时		
		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		m	m	m
		前方	侧面	前方	侧面	前方	侧面	前方	侧面			
H 型动臂 6.40 m H 型斗杆 2.67 m 配重 7 600 kg 履带板 600 mm	6.0					*10 400	*10 400	*9 570	7 830	*9 460	6 970	8.04
	4.5			*15 100	*15 100	*11 700	10 600	*10 100	7 620	9 130	6 150	8.61
	3.0			*18 500	15 000	*13 300	10 100	*10 900	7 350	8 570	5 740	8.88
	1.5					*14 500	9 620	10 800	7 110	8 440	5 620	8.88
	0 (地面)			*20 200	14 100	14 800	9 380	10 600	6 950	8 720	5 780	8.63
	-1.5	*14 500	*14 500	*19 100	14 200	*14 600	9 330	10 600	6 930	9 560	6 310	8.08
	-3.0	*21 900	*21 900	*17 000	14 400	*13 100	9 460			*10 300	7 470	7.19
	-4.5	*16 400	*16 400	*13 000	*13 000					*9 800	*9 800	5.77

条件	载荷点高度 m	装载半径										最大距离时				
		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		9.0 m		m	m	m
		前方	侧面	前方	侧面	前方	侧面	前方	侧面	前方	侧面	前方	侧面			
H 型动臂 6.40 m H 型斗杆 3.20 m 配重 7 600 kg 履带板 600 mm	7.5									*8 120	8 020			*6 440	*6 440	7.77
	6.0									*8 900	7 940			*6 240	*6 240	8.62
	4.5					*13 700	*13 700	*11 000	10 800	*9 550	7 700	*7 630	5 760	*6 280	5 610	9.15
	3.0					*17 200	15 400	*12 600	10 200	*10 400	7 400	8 410	5 630	*6 510	5 260	9.40
	1.5					*19 600	14 500	*14 000	9 680	10 800	7 120	8 260	5 500	*6 970	5 150	9.41
	0 (地面)					*20 300	14 100	*14 800	9 360	10 600	6 920	8 160	5 410	*7 750	5 270	9.17
	-1.5			*13 700	*13 700	*19 700	14 000	14 700	9 250	10 500	6 840			8 600	5 680	8.66
	-3.0	*16 000	*16 000	*21 600	*21 600	*18 000	14 200	*13 700	9 310	*10 500	6 920			*9 740	6 560	7.83
	-4.5			*19 400	*19 400	*14 700	14 500	*11 000	9 590					*9 550	8 550	6.56

设备


标配设备和选购设备随国别不同会有所变化，有关详情，请咨询日立代理店。

	ZX400LCH-5A
发动机	
空气滤清器双滤芯	●
50 A 交流发电机	●
自动怠速系统	●
自动停车控制	●
滤筒式机油滤清器	●
滤筒式燃油主滤清器	●
带水分离器的滤筒式燃油预滤清器	●
带真空阀的干式空气滤清器 (配备空气滤清器堵塞指示器)	●
可触式拆装的防尘网	●
ECO/PWR 模式控制	●
机油排放耦合器	●
发动机预热装置	●
风扇罩	●
燃油冷却器	●
免保养预滤器	●
散热器膨胀水箱	●
液压系统	
自动动力提升	●
带主溢流阀的控制阀	●
全流量滤清器	●
带堵塞指示器的高性能全流量滤清器	●
控制阀的备用油口 (一个)	●
先导滤清器	●
动力加力	●
吸油滤清器	●
工作模式选择器	●
驾驶室	
全天候消音钢结构驾驶室	●
带双扬声器的 AM-FM 收音机	●
烟灰盒	●
全自动空调器	●
辅助终端和存储	○
驾驶室 (坚固的驾驶室)	
ROPS (ISO 12117-2) 兼容的驾驶室	
直边夹层玻璃前窗	
左侧窗可打开	●
符合 OPG 顶部护罩 2 级标准 (ISO10262)	
2 个驾驶室灯	
24 V 点烟器	●
饮水杯座	●
饮水杯座 (热饮 / 冷饮)	●
电动双喇叭	●
发动机停止开关	●
逃生锤	●
地板垫	●
搁脚板	●

前窗洗涤剂	●
杂物箱	●
冷 / 热箱	●
间歇式风挡雨刮器	●
钥匙芯灯	●
门控 LED 室内灯	●
下部驾驶室前防护罩	●
先导控制载流杆	●
防雨罩	○
后杂物箱	●
伸缩式安全带	●
橡胶无线电天线	●
座椅: 带加热器的空气悬浮座椅	○
座椅: 织物座椅	○
座椅: 机械悬浮式座椅	●
座椅调节部分: 靠背、扶手、高度 / 角度、前 / 后滑动	●
短腕型控制杆 (粗型)	○
短腕型控制杆 (薄型)	●
上部驾驶室前护罩	○
6 个充液弹性支座	●
12 V 电源	○
监控系统	
报警: 过热、发动机报警、发动机油压力、交流发电机、最低燃油油位、液压油滤清器堵塞、空气滤清器堵塞、工作模式、过载等	●
报警蜂鸣器: 过热、发动机油压力、过载	●
显示仪表: 水温、小时计、燃油消耗率、时钟	●
其它显示项: 工作模式、自动怠速、电热、后视监控器、作业条件等	●
32 种可选语言	●
灯	
动臂带护罩作业灯	○
驾驶室顶部前作业灯	○
尾灯	○
2 个作业灯	●
2 个驾驶室灯	●*
4 个驾驶室灯	○
* 2 个驾驶室灯是坚固驾驶室的标准设备。	
上部回转平台	
蓄电池 2x128 Ah	●
配重 7 600 kg	●
电动注油泵	○
燃油油位浮标	●
液压油油位计	●
可锁式注油口	●

●: 标配设备 ○: 选购设备

可锁式机盖	●
后视镜摄像头	●
后视镜 (左右两侧)	●
回转停车制动器	●
工具箱	●
6.0 mm 强化型机棚封板	●
可用空间	●
下部行走体	
螺栓紧固的链轮	●
全履带护板	●
带销钉密封的强化型履带板	●
履带板: 600 mm 三筋履带板	●
9.0 mm 强化型下车封板	○
履带架上的行走方向标志	●
行走马达盖	●
行走停车制动器	●
支重轮和托链轮	●
前端工作装置	
H 型斗杆 2.67 m 和 2.10 m ³ 铲斗 (ISO 满斗)	●
H 型斗杆 3.20 m 和 1.60 m ³ 铲斗 (ISO 满斗)	○
H 型动臂 6.40 m	●
模制铲斗链节 A	●
集中润滑系统	●
所有铲斗销上均配有防尘密封	●
法兰销	●
HN 衬套	●
强化型 B 连杆	●
强化树脂止推片	●
WC (碳化钨) 溶射	●
附件	
附加泵	○
辅助配管	○
工作装置基本配管	○
破碎锤和液压剪配管	○
管路滤清器	○
破碎锤与液压剪附件	○
先导蓄能器	○
用于工作装置基本配管的双泵合流组件	○
其他	
电动注油枪	○
车载信息控制器	●
防滑胶带、板和扶手	●
标准工具箱	●
带组件的回转动作报警装置	○
行走动作报警装置	○

制造商:  **日立建机株式会社**

地址: 东京都台东区东上野 2-16-1

邮编: 110-0015

电话: 03-5826-8150

传真: 03-5826-8202

网址: <https://www.hitachicm.com>

原装挖掘机·矿用自卸卡车中国总代理:

永立建机(中国)有限公司

地址: 天津港保税区天保大道238号

邮编: 300461

电话: 022-2576-2680

传真: 022-2576-2678

网址: <http://www.elle-c-m.com>

技术规格若有变更, 恕不另行通知。图示和图片为标准机型, 可能包括或不包括选购设备和附件, 并且所有标准设备的颜色和性能会有所不同。使用之前, 请通读操作人员手册以便正确操作。

KA-ZH250P

18.02 (SS/SS,GT3)

中国印刷